

ALTECH PA66 IQ 2050/100 GF50

材料类型	聚酰胺66
填充/添加剂体系	50 % 玻纤
主要特征	含回收料
市场分类	机械,建筑
主要应用	注塑等级

烘干条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 <80 °C 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,12 %
------	---

成型加工条件	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
--------	---------------------------------------

储存	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
拉伸模量	12400	MPa	ISO 527
断裂应力	135	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.1	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6	kJ/m ²	ISO 179/1eA